

AGITADOR FLOTANTE

Lagunas de plantas de tratamiento de todos los tamaños - Temperaturas desde -20 ° C a 40 ° C



GAMA HELIFLOAT

Usos y beneficios

MILTON ROY MIXING ha desarrollado con éxito un agitador flotante HELIFLOAT, lo que permite evitar asentamientos en las cuencas, lagunas o tanques de gran tamaño, HELIFLOAT ofrece las siguientes ventajas:

- La instalación puede hacerse sin una estructura específica para el agitador
- Es un equipo ligero y de fácil manipulación, de rápida instalación.
- Operable en varios niveles con la misma eficiencia.
- Bajo mantenimiento (piezas estándar)
Amplia zona de tratamiento (12 m de diámetro aprox.)

Estas ventajas permiten la instalación HELIFLOAT con una inversión económica y una baja potencia absorbida teniendo en cuenta el gran volumen agitado.

Operaciones principales

La combinación de una propela con un fuerte efecto de propulsión y un cuerpo específico incluido en la estructura canalizando el chorro de líquido, permite una propulsión de hasta 7 m de profundidad.

El agitador HELIFLOAT gracias a sus cuatro flotadores no sumergibles no requiere de ninguna estructura de montaje, lo que hace que sea de fácil instalación

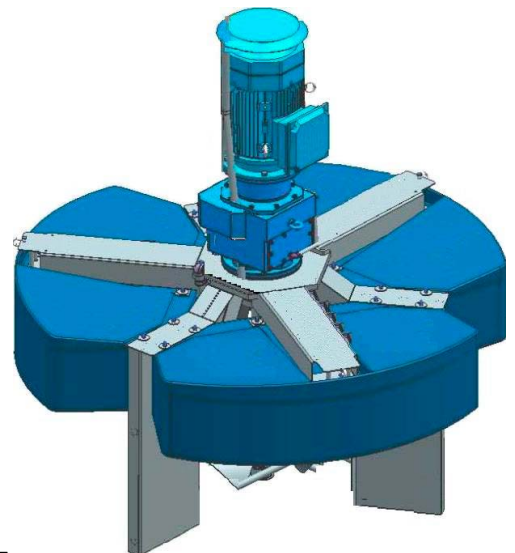
Fácil instalación

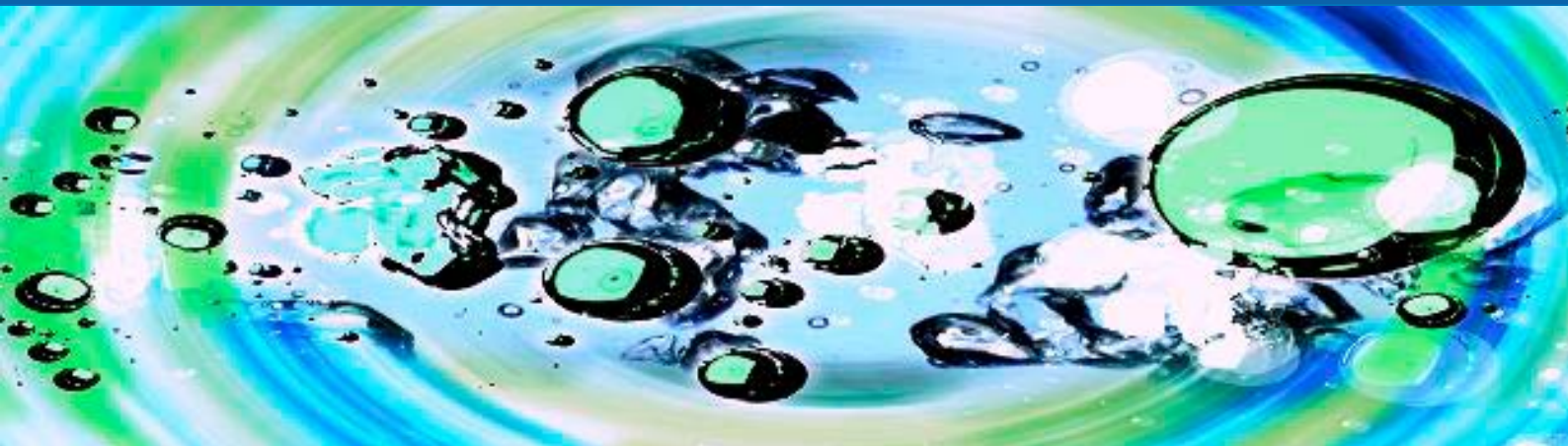
Sea cual sea el tamaño de lagunas, estanques o tanques pueden estar equipados con varios agitadores HELIFLOAT de acuerdo con el volumen a mezclar.

- La fijación se realiza mediante eslingas simples para evitar el giro de la unidad.

Para su aplicación en:

- Tratamiento de aguas
- Homogeneización
- Sólidos en Suspensión
- Para evitar lodos o depósitos sólidos
- Muchas otras aplicaciones.





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Principales características

- Transmisión con Motoreductor
- Conjunto de flotadores
- Estructura de acero inoxidable
- Dispositivo de guía de flujo
- Propela SABRE®

Características hidráulicas

- Rango de caudal de bombeo: 18 000 m³ / h

Descripción del motor

- Potencia: 18,5 kW
- 50 Hz trifásica
- Protección IP 55

Materiales de construcción

- Acero inoxidable
- Pintura: Estándar MRM NRI 8999b

Volumenes correspondientes

Desde 200 hasta 20 000m³ aproximadamente en:

- Cuencas
- Lagunas
- Tanques grandes

Opciones (dependiendo del modelo)

- Motores adaptados de acuerdo al ambiente de exposición, el país, y las condiciones climáticas.
- Materiales seleccionados para hacer frente a la mayoría de los comportamientos corrosivos

Asentamiento

- Uno o varios agitadores son posibles dependiendo de la superficie del tanque / laguna
- Fijación mediante eslingas

