

Milton Roy reacciona a los cambios, entregando confiabilidad a largo plazo en una Planta de Polietileno



Operación:
Proceso petroquímico

Ubicado en: Texas, USA

Las bombas dosificadoras series MILROYAL® son las más confiables de la industria pesada para procesos críticos. El diseño de diafragma a prueba de fugas de la bomba proporciona un buen rendimiento mientras que su adaptabilidad en la selección y ajuste de capacidad permite que la bomba se pueda personalizar para satisfacer los requerimientos del proceso.

El Reto

Una importante planta de polietileno estuvo usando una bomba de la competencia para cargar catalizador a un reactor de polipropileno. Esta planta tuvo numerosas malas experiencias por causa de fallos de bomba, lo que llevaba al cierre de la unidad del reactor catalítico ocasionando la pérdida de cientos de miles de dólares por cada hora de producción.

Esta aplicación necesita una bomba más confiable que pueda soportar las duras condiciones de proceso, presión y productos químicos agresivos, se necesitará una bomba que pueda soportar las fluctuaciones de temperatura de la región.

La Solución

El Departamento de ingeniería de Milton Roy personalizo una bomba para la carga del reactor.

La bomba Milroyal® B esta específicamente diseñada para esta aplicación, bombea y carga con sus características especiales el reactor desde su cabezal, bombeando los sólidos con precisión y confiabilidad, la bomba fue equipada con un diafragma hecho en Gylon con una pared más gruesa que el usado en las bombas convencionales, válvulas cheque con esferas y asientos endurecidos.

Los Resultados

El diseño de la bomba permitió acondicionar los sólidos y viscosidad encontrada en el fluido del reactor y bombear los sólidos continuamente al reactor catalizador de forma precisa, a una presión de 800 psi aproximadamente. Además, la bomba no fue protegida de la intemperie, estuvo expuesta a condiciones de calor que van desde los 100 ° F (38 ° C), hasta lluvia, viento y otras condiciones severas.

Debido a la confiabilidad del desempeño de la bomba, el operador de la planta ha instalado bombas en otras instalaciones dentro de la región y en todo el mundo.