

MegaRoyal 系列过程隔膜泵

- 石化、化工工艺过程中高压大流量工况或危险化学品注入及输送
- 其它行业关键工艺过程无泄漏输送
- 模块化设计方便安装和维护
- 结构紧凑, 占地面积小, 节省安装空间



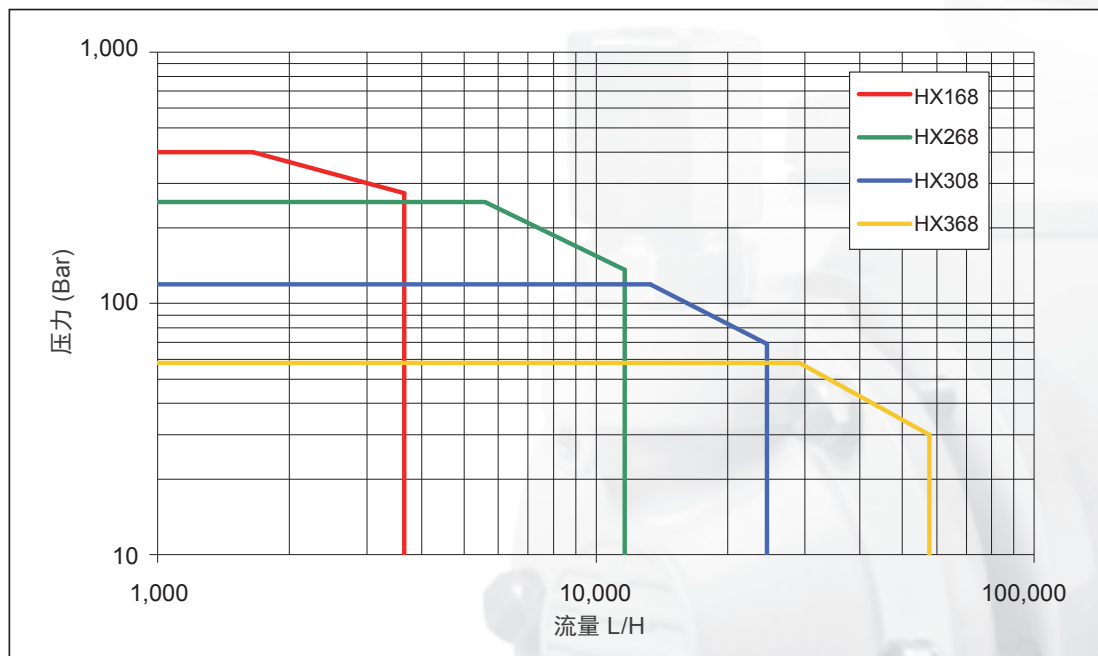
性能参数

- 最大排出流量: 60m³/h
- 最高排出压力: 400bar(PTFE 隔膜)
- 最大电机功率: 75kW
- 标准温度范围: -30°C ~+150°C
- 流量调节: 变频器或变频电机

主要应用

- 油气行业高压流体注入及输送
- 石化工艺过程中高压大流量介质的无泄漏输送
- 危险化工流体的无泄漏注入及输送
- 其它行业关键工艺过程的高压无泄漏输送
- 铝矾土、水煤浆、污水等料浆类流体输送

流量和压力曲线



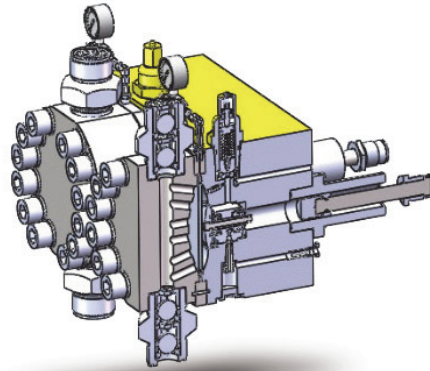
主要特点

■ 结构紧凑的驱动端

内置蜗轮蜗杆减速机构，结构紧凑，占地面积小

优势

- 耐磨铜合金蜗轮，保证使用寿命
- 运动部件均为油浴润滑，确保润滑充分
- 连杆采用标准轴瓦，方便维修更换
- 独特的十字头油封结构，杜绝窜油
- 锻造合金钢曲轴，坚固耐用
- 精心设计的轴承配置，传动平稳
- 散热设计，降低驱动端温升



■ 结构独特的液力端

高性能液压隔膜泵头

优势

- 完全无泄漏。
- 专利设计高性能隔膜，使用寿命超过 20,000 小时
- 内置压力释放阀提供超压保护，设定压力可调
- 自动排气功能，实现流量的高精度控制
- 专利 MARS 阀补油系统，有效控制隔膜位置，自动控制补油量，安全可靠
- 双隔膜破裂检测系统，在隔膜完全失效之前提供就地或远程报警

■ 丰富的可选项

多种特殊设计，最大程度满足客户需求

优势

- 特殊设计进出口阀
- 低温应用设计
- 高温应用设计
- 保温夹套
- 料浆应用结构
- 多种隔膜形式
- 特种耐蚀材料

外形尺寸图

